

取扱説明書
OPERATION MANUAL

バルク貯槽用付属機器

バルク貯槽用
均圧弁用オスカップリング
10A
V-81C-MC

はじめに

この度は、バルク貯槽用均圧弁用オスカップリング**V-81C-MC**をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。

本書は、バルク貯槽用均圧弁用オスカップリング**V-81C-MC**の取り扱いについて説明いたします。

本製品を正しくお使いいただけるよう、ご使用前に必ず本書をお読み下さるようお願い申し上げます。

お願い

- LPガス設備の安全確保に万全を期すため、工事を始める前に本書を必ずお読み下さい。
- 本書はお読みになった後も大切に保管して下さい。
- 本書は改良のため予告無く内容を変更する場合があります。予めご了承下さい。
- 間違った使い方をされますと、故障や事故の原因となることがあります。十分にご注意ください。
- 高圧ガス関連法規・基準、及び省令補完基準に関する法律等に定められた基準を厳守して下さい。
- 設備工事に際しては、関連法規に定める資格者が実施してください。
- 本製品の採用をご検討の際は、通常予測される故障を考慮して、貴社製品・設備の安全設計を行って下さい。
- 当社の定めた使用、保管等に関する諸条件を厳守して下さい。
- 本製品の欠陥が、生命や身体への危害や物的損害を発生させる恐れのある強い製品(原子力制御、鉄道、航空、車両、燃焼装置、医療機器、娯楽機械、安全機器等)等、特に安全性が要求される用途への使用をご検討の場合は、定格・性能等に対して余裕を持った使い方やフェールセイフ等の安全対策へのご配慮をお願いいたします。
- 万一、本製品の不具合に起因して貴社製品が事故を起こしたときは、当社営業担当者まで直ちにご連絡下さい。
- 本製品を安全にご使用いただくために、厳格に守っていただきたい事項を記載している箇所には、下記のようなシンボルマークをつけてありますので、特に注意してお読みください。

 警告	この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用者が死亡又は重傷を負う可能性が想定される場合を表しています。
 注意	この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用者が傷害を負う可能性が想定される場合、および物的損害のみの発生が想定される場合を表しています。

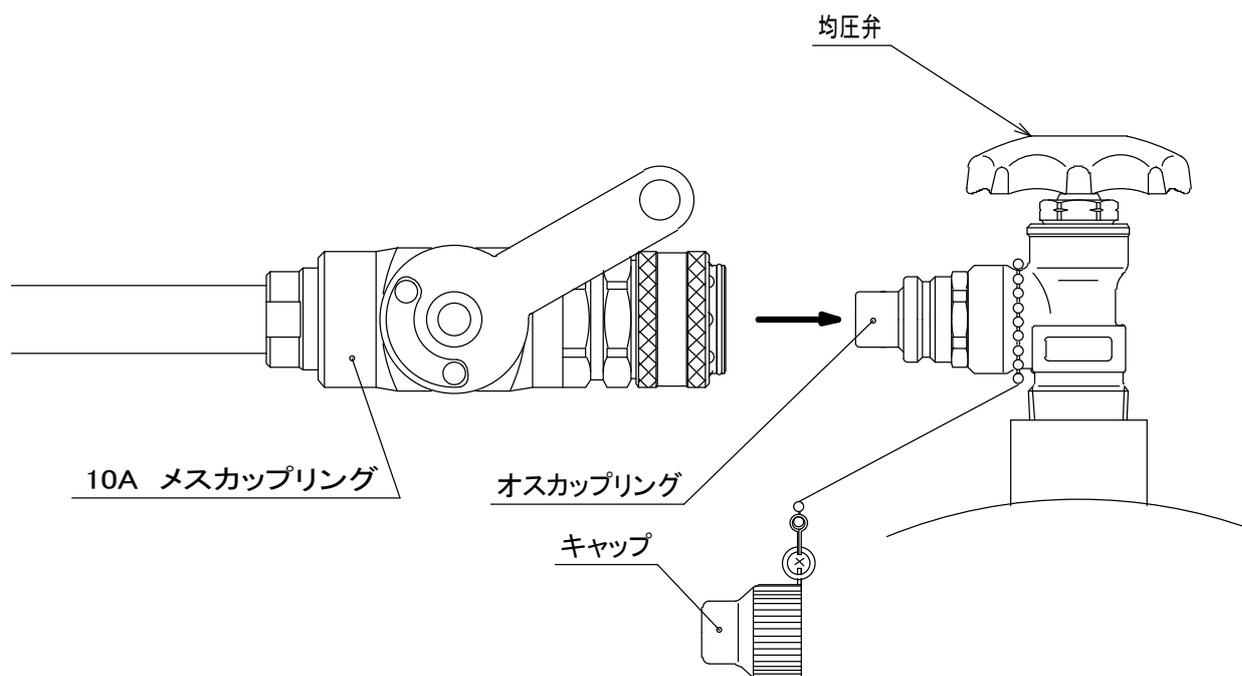
目次

はじめに	1
目次	2
1 構造	3
1.1 概要	3
1.2 機能および仕様	4
2 取付及び操作方法	5
2.1 取付方法	5
2.2 操作方法	6
3 交換方法	7
4 保守・点検	7

1 構造

1.1 概要

本製品(以後オスカップリングという)は、バルク貯槽用マルチバルブ(CMB-25S、CMB-32S、CMB-32T等)の均圧弁部、又はバルク貯槽用均圧弁(V-81CV、V-81CH等)(以後総称して均圧弁という)に取り付けられ、ローリー側のメスカップリングと接続し、LPGの受入の際に使用されます。



1.2 機能および仕様

製品仕様

呼び径	10A
設計圧力	2.1MPa
設計温度	-10~70℃
耐圧試験圧力	3.5MPa
気密試験圧力	2.1MPa
ボディ材質	C3604B
取付ねじのサイズ	M22×1

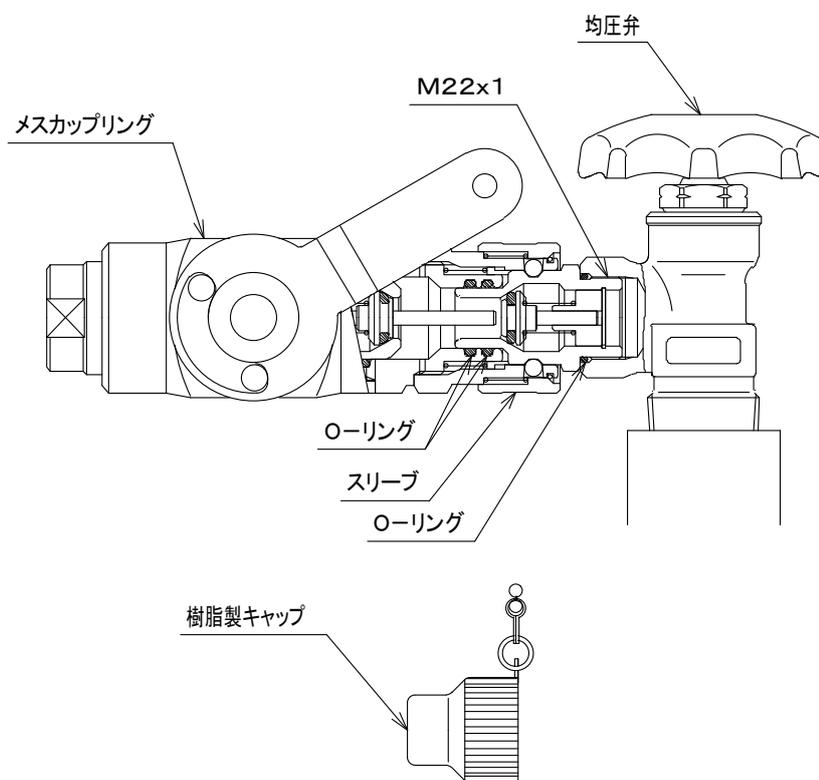


注意

これは標準仕様です。使用範囲が本仕様と異なる場合は、ご注文成約時の図面に記載されている仕様及び検査成績表の内容と照合し、仕様の範囲内であることを確認した上でご使用下さい。

機能

- ① オスカップリングは、JLPA216-2「セーフティカップリング基準」に適合するものであり、対応するメスカップリングとの接続、切り離しが容易に安全、かつ、確実に行うことが出来ます。
- ② オスカップリングは、メスカップリングと切り離れたとき、自動的に通路を遮断する機構を有しております。
- ③ オスカップリングには、樹脂製のキャップが附属しております。
- ④ 均圧弁との接続部は、Oリングにより気密を保持します。



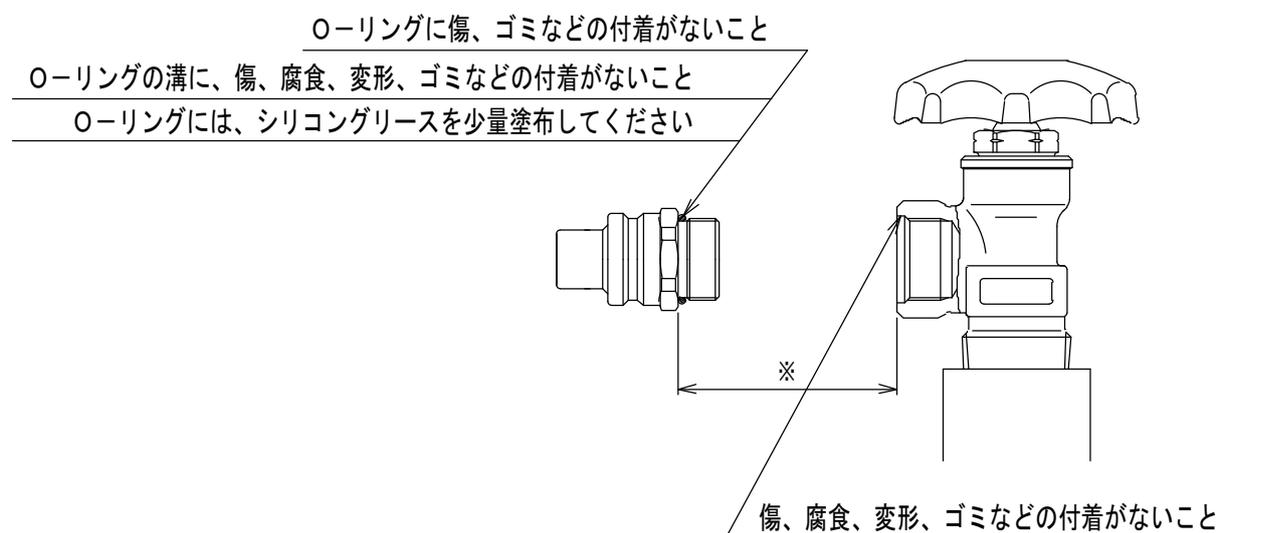
2 取付及び操作方法

2.1 取付方法

オスカップリングを、均圧弁に取り付ける際には、以下の手順で行って下さい。

- ① オスカップリングに装着されているOリング、均圧弁のOリング接続部に傷、ゴミ等の付着がないことを確認してください。
- ② オスカップリングを、均圧弁にねじ込み、オスカップリングが均圧弁にメタル当たり(下の図の※印の部分)するまで適切なトルクで締め付けてください。

 注意	Oリングは必ず新品の純正のものを使用し、均圧弁と接続の際は、シリコングリースを少量塗布してください。また、傷、ゴミなどの付着はガス漏れの原因となりますので確認してください。
 注意	均圧弁のOリング接続部に傷、腐食、変形、ゴミなどの付着等が無く、平滑な仕上げ面であることを確認下さい。 欠陥があった場合、ガス漏れの原因となります。
 注意	過剰な締め付けは、破損の原因となりますので注意願います。締め付けにパイプレンチは使用しないで下さい。又、均圧弁が共回りしないようにスパナ等で固定してください。 (締め付けトルク参考値:250kgf・cm)



2.2 操作方法

〔メスカップリングの接続方法〕

- ① オスカップリングのキャップを外します。
- ② ローリー側のメスカップリングのレバーが閉方向に倒れていることを確認してから、メスカップリングをオスカップリングに真っ直ぐに差し込み接続します。
- ③ メスカップリングを前後に動かし、確実に接続されていることを確認します。
- ④ メスカップリングのレバーを静かに開方向に倒しカップリングを開けます。

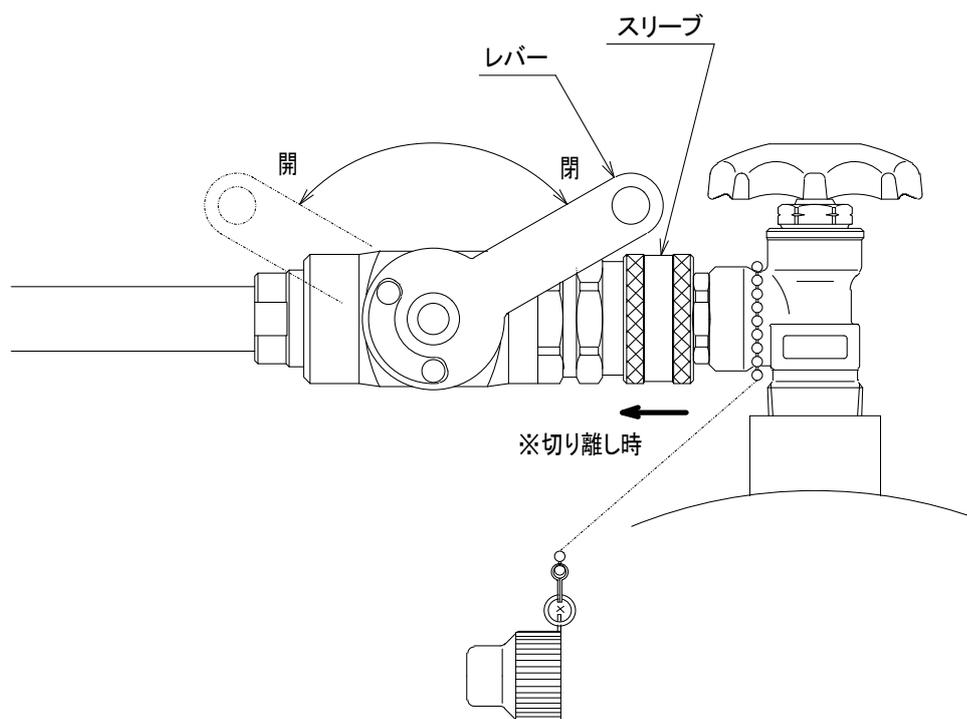
〔メスカップリングの切り離し方法〕

- ① メスカップリングのレバーを閉方向に倒し、カップリングを閉じます。
- ② メスカップリングのスリーブを矢印の方向にスライドさせ、メスカップリングを真っ直ぐ引き抜きます。
(※下の図を参照願います。)
- ③ オスカップリングにキャップをかぶせます。

〔使用上の注意〕

 注意	メスカップリングとの接続部から漏れが認められる場合は、直ちに作業を中止し、点検および修理又は新品との交換を行って下さい。
 注意	オスカップリングを使用しないときは必ずキャップをかぶせ、接続部に傷が付かないように保護してください。

・JLPA217-2「セーフティカップリング取扱基準」等を参照願います。



3 交換方法

オスカップリングの交換の必要が生じた場合には、以下の手順で交換を行ってください。

- ① 均圧弁を閉めます。
- ② オスカップリングをゆっくり反時計回りに廻し緩めます。Oリングが均圧弁から外れるとき、内封されていたLPGが放出し、「パン」という破裂音がするので注意してください。LPGの放出が止まったらオスカップリングを取り外します。
- ③ 輸送振動による緩みを防止するため、オスカップリングと均圧弁のねじ接続部に、低強度の接着剤が塗布されている場合がございます。この場合、オスカップリングを外したとき、均圧弁のOリング接続部、ねじ部及び内部に付着している接着剤の残渣をきれいに除去してください。
- ④ 2. 1の取付方法に従って、新しいオスカップリングを取り付けて下さい。

4 保守・点検

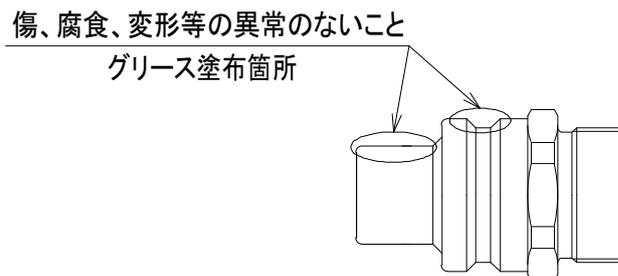
〔取り付け前の保管について〕

本製品を貯槽に取り付ける前に長期間保管する場合は、梱包を解かず高温多湿の場所を避けて保管してください。

〔設置後の点検について〕

- ① オスカップリングと均圧弁の接続部からガス漏れのないことを確認してください。
- ② オスカップリングのシート部及び外部からガス漏れのないことを確認してください。
- ③ オスカップリング先端の、メスカップリングとの接続部に、傷、腐食、変形などの異常がないことを確認してください。
- ④ 給油は、気密性、耐久性向上のため、下記の部品にグリースを少量塗布してください。
・ボディの、メスカップリングとの勘合部及びシール部
- ⑤ 液化石油ガス法等の管轄下で使用されるバルブは、法規上の規定に基づき自主点検、定期保守点検を実施してください。JLPA217-2「セーフティカップリング取扱基準」等を参照願います。

製品に異常があった場合は、修理又は新品との交換を行ってください。なお、修理には適正な工具、資材及び技能を必要としますので、メーカー修理をお勧めします。



本製品についてのご質問、及び定期点検のご相談、ご依頼は下記の営業所までご連絡ください。



株式会社 宮入バルブ製作所
MIYAIRI VALVE MFG. CO., LTD.

本 社	〒104-0061	東京都中央区銀座西 1-2	(Tel) 03-3535-5575	(Fax) 03-3567-6834
甲府工場	〒400-0206	山梨県南アルプス市六科 1588	(Tel) 055-285-0111	(Fax) 055-285-7175
札幌営業所	(Tel) 011-786-1110	(Fax) 011-786-1120	名古屋営業所	(Tel) 052-951-3860 (Fax) 052-951-3862
仙台営業所	(Tel) 022-295-4670	(Fax) 022-295-4671	大阪営業所	(Tel) 06-6541-8711 (Fax) 06-6541-8718
東京営業所	(Tel) 03-3535-5571	(Fax) 03-3567-6834	九州営業所	(Tel) 093-921-0981 (Fax) 093-921-0984